

# Kodak Magnus VLF

Sistema CTP

## Velocità, automazione, ripetibilità e affidabilità

**Kodak Magnus VLF** è il più veloce e completamente automatizzato tra i sistemi CTP per grandi formati attualmente disponibili sul mercato. La nuovissima configurazione X-Speed è in grado di esporre all'ora 27 lastre da 2.070 mm oppure 48 lastre da 1.030 mm con risoluzione di 2.400 dpi.

La piattaforma **Magnus VLF** offre diverse opzioni. Ulteriori incrementi della produttività si possono ottenere con l'opzione dual-plate che consente il caricamento simultaneo di due lastre e con l'opzione Side Edge Registration che permette la messa a registro sul lato lungo delle lastre caricate con orientamento orizzontale. Queste opzioni rendono il sistema CTP **Magnus VLF** molto produttivo sia con le lastre con formati lunghi e stretti, come quelle per le rotative a bobina M3000, sia con le lastre di grande formato.

L'opzione ContinuousLoad riduce gli interventi manuali ed aumenta il rendimento nella fase di esposizione consentendo di mettere in coda due lastre alla volta e di trasportare automaticamente la lastra esposta alla sviluppatrice in linea. L'unità opzionale di caricamento lastre a cassette multiple permette al sistema CTP **Magnus VLF** di funzionare con quattro cassette da 75 lastre ciascuna. La rimozione dell'interfoglio è automatica e gli operatori possono ricaricare le cassette mentre l'esposizione è in corso, anche prelevandole da un altro scomparto.

Grazie al grande formato del tamburo (1.600 x 2.108 mm), **Magnus VLF** è in grado di esporre lastre adatte alle macchine da stampa VLF più recenti. Il design progettuale prevede la possibilità di integrare all'interno del corpo macchina i sistemi opzionali di rotazione delle lastre, uno di raffreddamento della testa e di raccolta dei residui, in modo da ridurre l'ingombro totale.

## Sistema CTP **Magnus VLF** Quantum

Il sistema CTP **Magnus VLF** Quantum aggiunge a tutti i vantaggi del sistema CTP **Magnus VLF** l'avanzata tecnologia di esposizione termica **Kodak SQUAREspot**. La tecnologia **SQUAREspot** garantisce l'integrità dell'esposizione durante l'intera fase di produzione, dal file originale alla macchina da stampa, anche in presenza di variabili quali potenza del laser, sensibilità dell'emulsione della lastra e variazioni di funzionamento della sviluppatrice. Il sistema CTP esegue la correzione automatica in caso di dilatazione o contrazione delle lastre dovuta alla temperatura e in caso di differenze tra platesetter diversi, garantendo così la massima precisione di posizionamento e messa a registro di tutte le lastre.

# Kodak Magnus VLF

	4570	5183	5570	6383
Opzioni di automazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Semiautomatico: utilizzando il piano di caricamento/scaricamento statico, le lastre sono posizionate con precisione rispetto all'unità di esposizione con un sistema di registro a 3 punti.</li> <li>ContinuousLoad: mentre la prima lastra viene esposta, la seconda viene automaticamente messa in attesa e caricata per la nuova esposizione dopo il passaggio della lastra precedente alla sviluppatrice in linea.</li> <li>Unità a cassette multiple: contiene fino a 300 lastre in quattro cassette, ognuna con massimo 75 lastre con interfolgi. La cassetta appropriata viene selezionata automaticamente in base all'impostazione del lavoro. Le cassette vuote possono essere rifornite anche mentre il sistema CTP è in funzione.</li> </ul>			

## Prestazioni delle lastre Kodak Thermal Gold e Kodak DITP Gold

Lastre da 1.030 mm				
Velocità S		12,4 lastre/ora		12,4 lastre/ora
Velocità F		20,2 lastre/ora		20,1 lastre/ora
Velocità V		35,2 lastre/ora		32 lastre/ora
Velocità X		48 lastre/ora		45 lastre/ora
Lastre da 1.524 mm				
Velocità S		9,1 lastre/ora		9,1 lastre/ora
Velocità F		15,4 lastre/ora		15,4 lastre/ora
Velocità V		22,5 lastre/ora		20 lastre/ora
Velocità X		31,9 lastre/ora		29,5 lastre/ora
Lastre da 2.070 mm				
Velocità S		7 lastre/ora		7 lastre/ora
Velocità F		12,3 lastre/ora		12,3 lastre/ora
Velocità V		18,6 lastre/ora		16,3 lastre/ora
Velocità X		27,9 lastre/ora		25,3 lastre/ora

Ripetibilità	15 micron tra due lastre esposte sulla stessa unità (utilizzando il formato massimo della lastra e la massima temperatura)			
Precisione	35 micron tra due lastre esposte su unità diverse (utilizzando il formato massimo della lastra e la massima temperatura)			
Registro	25 micron tra l'immagine ed il bordo della lastra (utilizzando il formato massimo della lastra e la massima temperatura)			
Specifiche di esposizione	Sistema CTP <b>Magnus VLF</b> : 7,8 linee/mm di risoluzione massima e software di retinatura <b>Staccato</b> da 25 micron. Sistema CTP <b>Magnus VLF Quantum</b> : tecnologia <b>SQUAREspot</b> , 17,7 linee/mm di risoluzione massima e software di retinatura <b>Staccato</b> da 20 micron (software <b>Staccato</b> da 10 micron opzionale).			
Risoluzione	Velocità S: 96 dpmm (2.400 dpi) o 100 dpmm (2.540 dpi) Velocità F: 96 dpmm (2.400 dpi) o 100 dpmm (2.540 dpi) Velocità V: 47,2 dpmm (1.200 dpi), 96 dpmm (2.400 dpi) o 100 dpmm (2.540 dpi) Velocità X: 96 dpmm (2.400 dpi)			

Specifiche dei supporti				
Tipo di supporto	Lastra di alluminio termica sensibile all'infrarosso da 830 nm			
Formati lastra				
Da minimo a massimo, l'asse del tamburo x lungo il tamburo	483 x 394 mm a 1.143 x 1.778 mm	483 x 394 mm a 1.296 x 2.083 mm	483 x 394 mm a 1.397 x 1.778 mm	483 x 394 mm a 1.600 x 2.083 mm
Spessore delle lastre	Standard: da 0,15 a 0,50 mm ContinuousLoad/unità a cassette multiple: da 0,20 a 0,50 mm			

Maggiori informazioni sulle soluzioni Kodak sono disponibili sul sito:  
[graphics.kodak.com](http://graphics.kodak.com)

Stampato con tecnologia Kodak

©Kodak, 2006. Kodak, Magnus, Staccato, SQUAREspot e Thermal Direct sono marchi di Kodak.  
 Le caratteristiche tecniche sono suscettibili di modifica senza preavviso.

E.WPE.001.01.06.it.01

